

Produktbeschreibung:

ALSAN REKU Z71 ist ein schnellhärtendes, sehr niederviskoses PMMA-Harz zur Füllung von Poren zementgebundener Untergründe.



Einsatzgebiet

ALSAN REKU Z71 wird auf Betonflächen von z.B. Ingenieurbauwerken wie Parkhäusern und Brücken als Porenfüller für das nachfolgende Applizieren von ALSAN REKU P 70 verwendet. Desweiteren dient ALSAN REKU Z71 zur Verfestigung mineralischer Untergründe.

Eigenschaften

- Sehr geringe Viskosität
- Füllt Poren und Risse
- Verfestigt den Untergrund
- Sehr gute Haftung zum Untergrund

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur des Untergrundes bzw. der Umgebung:
min. 0°C bis max. 30°C.

Feuchtigkeit von mineralischen Untergründen:
max. 5 Masse-%.

Relative Luftfeuchtigkeit: Max 90%.

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Bei Anwendung auf Ingenieurbauwerken, die lokalen Regelwerken unterliegen, ist der Untergrund gemäß dieser Regelwerke (z.B. ZTV-ING, SN 640450) vorzubereiten. In aller Regel handelt es sich um mechanische Untergrundvorbereitungsmaßnahmen wie Fräsen, Kugelstrahlen und/oder Schleifen. Ansonsten ist der Untergrund eben, trocken, staub- und fettfrei herzustellen.¹

Mischen: Vor der Verwendung ist das Harz gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere Mischeimer umzufüllen. Der Katalysator wird

prozentual zur Mischmenge mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

Applizieren: ALSAN REKU Z71 wird mit einer Rolle appliziert. Um Poren und Risse des Untergrundes zu füllen, benötigt ALSAN REKU Z71 Zeit zur Penetration. Bei Bedarf ist daher erneut Material aufzutragen, bis der Untergrund gleichmäßig mit Harz gesättigt ist. In das noch flüssige Harz wird Quarzsand der Körnung 0,4-0,8 mm lose (nicht im Überschuss) eingestreut. Nicht haftender Quarzsand ist nach der Aushärtung abzukehren. Erst danach kann eine Folgeschicht z.B. ALSAN REKU P70 appliziert werden.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

0,4 kg/m² pro Arbeitsgang.

Je nach Porigkeit des Untergrundes.

Katalysatordosierung

Tabelle für 23 kg ALSAN REKU Z 71

Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in C°	ALSAN 070 Katalysator	ALSAN 070 Katalysator
	[g]	[%]
0	950	4,0
5	950	4,0
10	700	3,0
15	700	3,0
20	700	3,0
25	460	2,0
30	460	2,0

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“.

Reaktionszeit bei 23°C

Topfzeit: ca. 20 Minuten
 Regenfest: ca. 30 Minuten
 Überarbeitbar: mindestens 60 Minuten
 Keine maximale Überarbeitungszeit
 Belastbar: ca. 120 Minuten

Technische Daten

Dichte bei 23°C: 1,1 g/cm³
 Viskosität bei 23°C: 10 mPas

Lieferform

23 kg Blechbinde

Farbton

Farblos

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten. GIS Code: RMA 10

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
 14, rue de Saint-Nazaire
 67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Deutschland ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

		
ALSAN REKU Z71 Soprema SAS Plant 16 DOP WPLEU053		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Kapillare Wasseraufnahme	0,005[kg/m ² *h0,5	DIN EN 1504-2:2004
CO ₂ -Durchlässigkeit	Klasse II	
Haftzugfestigkeit	≥ 2.0 N/mm ²	
Wasserdampf-durchlässigkeit	Sd >50m	
Widerstand gegen Chemikalien	NPD	
Brandverhalten	Klasse Efl	