

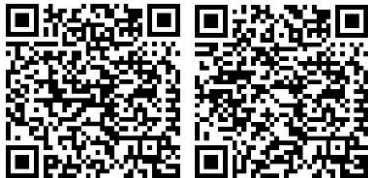
Die SOPRAFIX HP 30 DUO DU/E1, Folie/Folie, ist eine hochwertige Elastomerbitumenbahn und wird als untere Lage bei Abdichtungen nach zur mechanischen Befestigung auf hitzeunempfindlichen Unterlagen und Wärmedämmungen sowie als Unterdeck- und Unterspannbahn für Dachdeckungen nach EN 13859-1 eingesetzt. Aufgrund der DUO-Randausbildung kann die Oberlage der Abdichtung zeitlich versetzt eingebaut werden.



### Einsatzgebiet

Die SOPRAFIX HP 30 DUO wird als 1. Lage bei mehrlagigen Dachabdichtungen im mechanisch befestigten Dachaufbau, z.B. auf Holzschalung/ Holzwerkstoffplatten ohne Trennlage verlegt. Als Unterdeckbahn wird sie als Schalungsbahn auf einer Holzunterkonstruktion mit geeigneten Befestigungsmitteln (Schrauben mit Teller oder verzinkte Breitkopfstifte, Kopfdurchmesser mindestens 9 mm) verlegt.

### Verarbeitung



Die Bahn wird ausgerollt und parallel zueinander mit Quernahtversatz auf dem Untergrund verlegt. Die Längsnahtüberdeckung beträgt mindestens 0,13 m, die Quernahtüberdeckung mindestens 0,10 m. Die äußere Längsnaht und die Quernaht werden im Schweißverfahren mittels offener Flamme geschlossen. Die Fixierung zum Untergrund erfolgt mit mechanischen Befestigungsmitteln. Der DUO-Rand muss z.B. mit einer Metallrückrolle oder dem Rollenzieher gefügt werden.

### Lieferform

| Länge<br>(m) | Breite<br>(m) | Dicke<br>(mm) | kg/m <sup>2</sup> | kg/Rolle |
|--------------|---------------|---------------|-------------------|----------|
| 10,00        | 1,00          | 3,0<br>(± 6%) | 3,60              | 36,00    |

**Oberseite:** Folie

**Deckschichten:** Elastomerbitumen

**Träger:** Verbundträger KTG, Flächengewicht > 120 g/m<sup>2</sup>

**Unterseite:** Folie

### Lagerung, Transport und Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss stehend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+5°C zu lagern.

### Kennzeichnungen

Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1119  
EN 13707, DIN SPEC 20000-201 (DU/E1),  
Anwendungskategorie K1 und K 2 DIN 18531-3,  
EN 13969, DIN V 20000-202 Produkttyp T (BA) und  
DIN 18195

### Verbraucherinformation

Beim Umgang mit der offenen Flamme sind die Vorschriften der Bau- Berufsgenossenschaft zu beachten.  
Verarbeitungsempfehlungen auf Holzunterkonstruktion:  
Nagelverbrauch, Gebäudehöhe bis 10,00 m  
Innenrand/Innenbereich: 0,90 m ganze Bahnbreite  
alle 100 mm Außenrand/Ecke: 0,45 m halbe  
Bahnenbreite alle 100 mm Eckenschrägschnitte bei  
T-Stößen.

### Entsorgung

Polymerbitumen- und Bitumenbahnen können umweltfreundlich nach europäischem Abfallartenkatalog- EAK, Nummer 17 03 02 „Bitumengemische“ unbedenklich der thermischen Verwertung zugeführt werden.

### Hersteller/Werk

SOPREMA GmbH / NL Hof/Oberroßbach  
Mammutfeld 1, D-56479 Oberroßbach

### SOPREMA GmbH

Mallastr. 59 • D-68219 Mannheim • Telefon +49 621 73 60 30 • Fax +49 621 73 60 444  
Email [info@soprema.de](mailto:info@soprema.de) • Internet [www.soprema.de](http://www.soprema.de)

## Technische Kennzahlen

| Eigenschaften                                         | Prüfverfahren<br>DIN EN     | Einheiten         | Anforderungen/<br>Grenzwerte  | WPK <sup>1</sup><br>Werte |
|-------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------|-------------------------------|---------------------------|
| Sichtbare Mängel                                      | 1850-1                      | -                 | keine sichtbaren Mängel       | bestanden                 |
| Länge                                                 | 1848-1                      | mm                | 10.000                        | ≥10.000                   |
| Breite                                                | 1848-1                      | mm                | 1.000                         | ≥1.000                    |
| Geradheit                                             | 1848-1                      | mm/10 m           | ≤20                           | ≤20                       |
| Flächenbezogene Masse                                 | 1849-1                      | kg/m <sup>2</sup> | KLF <sup>2</sup>              | KLF                       |
| Dicke                                                 | 1849-1                      | mm                | 3,0 (+/- 6%)                  | 3,0 (+/- 6%)              |
| Gehalt an Löslichem                                   | DIN 52 123                  | g/m <sup>2</sup>  | KLF                           | KLF                       |
| Wasserdichtheit                                       | 1928                        | -                 | bestanden bei 200 kPa/24h     | ≥400 kPa/24h              |
| Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen     | DIN V EN V 1187             | -                 | Systemprüfung                 | Broof(t1) <sup>3</sup>    |
| Brandverhalten                                        | DIN EN ISO 11925-2          | -                 | Klasse E nach DIN EN 13 501-1 | Klasse E <sup>4</sup>     |
| Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur | 13 897                      | -                 | KLF                           | KLF                       |
| Widerstand der Fügenähte (Schälfestigkeit)            | 12 316-1                    | N/50 mm           | KLF                           | KLF                       |
| Widerstand der Fügenähte (Scherfestigkeit)            | 12 317-1                    | N/50 mm           | KLF                           | KLF                       |
| Zugverhalten: längs<br>maximale Zugkraft quer         | 12 311-1                    | N/50 mm           | 1000<br>1000                  | >1100<br>≥1050            |
| Zugverhalten: längs<br>Dehnung quer                   | 12 311-1                    | %                 | 1,5<br>1,5                    | ≥3,5<br>≥3,5              |
| Widerstand gegen stoßartige Belastung                 | 12 691                      | m                 | KLF                           | KLF                       |
| Widerstand gegen statische Belastung                  | Verfahren A 12 730          | kg                | KLF                           | KLF                       |
| Widerstand gegen Weiterreißen (Nagelschaft)           | 12 310-1                    | N                 | 230<br>250                    | ≥230<br>≥250              |
| Widerstand gegen Durchwurzelung                       | z.Z. FLL oder DIN EN 13 948 | -                 | KLF                           | KLF                       |
| Maßhaltigkeit                                         | 1107-1                      | %                 | 0,20                          | ≤0,20                     |
| Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung      | 1108                        | %                 | KLF                           | KLF                       |
| Kaltbiegeverhalten                                    | 1109                        | °C                | -25                           | ≤-30                      |
| Wärmestandfestigkeit                                  | 1110                        | °C                | +100                          | ≥105                      |
| Künstliche Alterung                                   | 1109<br>1110                | °C                |                               | KLF                       |
| Bestreuungshaftung                                    | 12 039                      | %                 | KLF                           | KLF                       |
| Wasserdampfdurchlässigkeit sd                         | 1931                        | m                 | KLF                           | KLF                       |

<sup>1</sup> WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

<sup>2</sup> KLF: keine Leistung festgestellt (nach deutschem Baurecht keine Produktanforderung)

<sup>3</sup> Systemprüfung auf verschiedenen Unterlagen, Dokumente werden separat zur Verfügung gestellt

<sup>4</sup> Gemäß Konformitätserklärung Mitglied der Produktfamilie 12

