

## Produktbeschreibung:

FLAGON SV 200 (DE/E1 PVC-P-NB-E-GV-2,0) ist eine PVC-Kunststoffbahn nach UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001, hergestellt im Koextrusionsverfahren in zweifarbiger Ausführung hellgrau/dunkelgrau, mit einer Trägereinlage aus Glasvlies. Weitere Funktionsschichten und Zubehör können mit Produkten, die von SOPREMA-FLAG hergestellt oder zugelassen sind, verwendet werden.



## Lieferform

Länge: 20 m  
Breiten/Rollenanzahl/m<sup>2</sup>/Artikelnummer:  
2,10 m / 14 Stk / 588 m<sup>2</sup> / 51550

## Einsatzgebiet

- Dachabdichtung
- für Dachabdichtungen lose verlegt
- unter Auflast
- unter Begrünung, extensiv und intensiv
- begehbare Beläge
- befahrbare Beläge

## Verarbeitung

Die Verlegung der Bahnen erfolgt gemäß Herstellervorschrift (auf Anfrage erhältlich). Die Nahtfugung erfolgt vorzugsweise durch Warmgasverschweißung.

Vor der Nahtfugung zur Herstellung der Abdichtung müssen mindestens einmal täglich Schweißproben zur Überprüfung des Schälwiderstandes durchgeführt werden.

Bei Begrünungen müssen die Längs- und Quernähte mit Flüssigfolie versiegelt werden.

## Technische Eigenschaften

- widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse und UV-Strahlen
- wurzel- und rhizomfest kälteflexibel
- diffusionsfähig
- optimale Schweißfähigkeit hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen
- hohe Durchschlagfestigkeit

## Systemzubehör

- FLAGON S, unverstärkte Bahn für Detailausbildungen
- Formteile (Ecken, Rohr- und Blitzschutzeinfassungen)
- FLAGON PVC Reiniger
- FLAG THF Quellschweißmittel FLAG PVC Nahtversiegelung
- FLAG Flexocol V Kontaktklebstoff
- FLAG Verbundblech PVC

## Lagerung, Transport & Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss liegend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+5°C zu lagern.

## Kennzeichnungen

- Dachbahn gemäß EN 13956 DIN V 20000-201
- Brandeinwirkung gemäß EN 13501-1 Klasse E
- UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001
- Zertifizierungsnummer WPK 1085-CPD-0010

## Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über Interseroh.

## Hersteller/Werk

SOPREMA srl  
Via Industriale dell'Isola 3  
I-24040 Chignolo d'Isola (BG)  
Italien

## Technische Kennzahlen

	Anforderungen	WPK-Wert	Prüfmethode
Sichtbare Mängel	frei von sichtbaren Mängeln	bestanden	EN 1850-2
Geradheit (mm)	< 50	≤ 10	EN 1848-2
Planlage (mm)	< 10	< 10	EN 1848-2
Dicke (mm)	2,0 ( -5% / + 10%)	2,0 ( -5% / + 10%)	EN 1849-2
Gewicht (kg/m <sup>2</sup> )	k.A.	2,70 ( -5% / + 10%)	EN 1849-2
Wasserdichtheit	bestanden	bestanden	EN 1928 Verfahren B
Wasserdichtheit	400 kPa/72h	400 kPa/72h	DIN V 20000-201 / EN 1928
Brandverhalten	Klasse E	Klasse E	EN 13501-1
Fügenreihe (N/50mm) - Schälwiderstand - Scherwiderstand	k.A. Abriss außerhalb der Füge-naht	≥ 200 ≥ 720	EN 12316-2 EN 12317-2
Wasserdampfdurchlässigkeit (μ)	k.A.	circa 24.000	EN 1931
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> ) (rechteckiges Prüfstück)	≥ 8,0	≥ 9,0	EN 12311-2 Verfahren B
Zugdehnung (%) (rechteckiges Prüfstück)	≥ 150	≥ 200	EN 12311-2 Verfahren A
Widerstand gegen stoßartige Belastung (mm)	≥ 300	≥ 1250	EN 12691
Widerstand gegen statische Belastung (kg)	k.A.	≥ 20	EN 12730
Wurzelfestigkeit nach FLL Verfahren		bestanden (04/08)	prEN 13948 FLL 2002
Maßhaltigkeit (%)	≤ 0,5	≤ 0,1	EN 1107-2
Falzverhalten bei tiefer Temperatur (°C)	≤ - 20	≤ - 25	EN 495-5
UV - Bestrahlung	k.A.	Klasse 0	EN 1297
Weiterreißwiderstand (N)	k.A.	≥ 170	EN 12310-2



Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1085