

Die SOPRAVAP Activa 2 Folie/Folie, ist eine hochwertige, thermisch aktivierbare Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn und Ausgleichsschicht mit Aluminium-Verbundträger und Glasvlies gemäß EN 13970 und wird als diffusionsdichte Schicht nach DIN 4108-3, Abs. 3.1.6 (Bauteilschicht $s_d > 1.500 \text{ m}$) vorwiegend auf mineralischen Unterlagen eingesetzt. Dämmstoffe wie PU, Mineralfaserdächdämmplatten und EPS können durch Plastifizierung der oberseitigen Thermstreifen eingeflämt werden.



Einsatzgebiet

Die SOPRAVAP Activa 2 Folie/Folie wird als Dampfsperr- und Ausgleichsbahn nach den gültigen technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit Polymer- und Bitumenbahnen (abc der Bitumenbahn vdd e.V.), Flachdachrichtlinien (ZvdH e.V.) sowie den Herstellervorschriften verlegt. Die Verlegung erfolgt im Schweißverfahren (thermische Aktivierung).

Verarbeitung

Die Elastomerbitumen-Schweißbahn, SOPRAVAP Activa 2 Folie/Folie, wird mit einem geeigneten Brenner parallel und im Versatz in unterbrochenen elastomermodifizierten Thermstreifen auf den mit AQUADERE Stick oder ELASTOCOL 500 vorbehandelten mineralischen Untergrund aufgeschweißt. Durch das Anflämmen der oberseitigen Klebe-Bitumendeckschicht wird das Bitumen plastifiziert und als Klebeschicht für Dämmstoffe genutzt. Die Längsnahtüberdeckung beträgt mind. 0,08 m, die Quernahtüberdeckung mind. 0,10 m. Wir empfehlen zur Verlegung der Bahn die Verwendung eines Wickelkerns und eines Rollenziehers.

Lieferform

Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)	kg/m ²	kg/Rolle
7,50	1,00	4,2 (±5%)	4,50	34,00

Oberseite: leicht abflämbbare Polyethylenfolie
Formbeständige elastomermodifizierte
Thermstreifen

Deckschichten: Elastomerbitumen

Träger: Aluminiumverbundfolie/ Glasvlies

Unterseite: leicht abflämbbare Polyethylenfolie
wärmeaktivierbare Thermstreifen aus
Spezialbitumen

Lagerung, Transport und Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss stehend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei $> +5^\circ\text{C}$ zu lagern.

Kennzeichnungen

Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1119
EN 13970

Entsorgung

Polymerbitumen- und Bitumenbahnen können umweltfreundlich nach europäischem Abfallartenkatalog- EAK, Nummer 17 03 02 „Bitumengemische“ unbedenklich der thermischen Verwertung zugeführt werden.

Verbraucherinformation

Beim Umgang mit der offenen Flamme sind die Vorschriften der Bau- Berufsgenossenschaft bei der Verarbeitung zu beachten.
Verarbeitungsempfehlungen: Verwendung eines Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmäßigen Anpressdrucks bei der Verschweißung.
Eckenschrägschnitte bei T-Stößen.

Hersteller/Werk

SOPREMA GmbH / NL Hof/Oberroßbach
Mammutfeld 1, D-56479 Oberroßbach

Technische Kennzahlen

Eigenschaften	Prüfverfahren DIN EN	Einheiten	Anforderungen/ Grenzwerte	WPK ¹ Werte
Sichtbare Mängel	1850-1	-	keine sichtbaren Mängel	bestanden
Länge	1848-1	mm	7.500	≥7.500
Breite	1848-1	mm	1.000	≥1.000
Geradheit	1848-1	mm/10 m	≤20	≤20
Flächenbezogene Masse	1849-1	kg/m ²	4,5	≥4,5
Dicke	1849-1	mm	4,2 (±5%)	4,2 (±5%)
Wasserdichtheit	1928	-	200 kPa/24h	≥200 kPa/24 h
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13 501-1	Klasse E ³
Widerstand der Fugenähte längs (Scherfestigkeit) quer	12 317-1	N/50 mm	400 300	≥600 ≥400
Zugverhalten: längs maximale Zugkraft quer	12 311-1	N/50 mm	400 300	≥600 ≥400
Zugverhalten: längs Dehnung quer	12 311-1	%	2 2	≥2,5 ≥2,5
Widerstand gegen stoßartige Belastung	12 691	mm	300	≥300
Widerstand gegen Weiterreißen (Nagelschaft)	12 310-1	N	KLF ²	KLF
Kaltbiegeverhalten	1109	°C	-20	≤-20
Wärmestandfestigkeit Unterseite	1110	°C	100	≥100
Wasserdampfdurchlässigkeit sd	1931	m	≥1.500	> 1500

¹ WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

² KLF: keine Leistung festgestellt (nach deutschem Baurecht keine Produkthanforderung)

³ Systemprüfung auf verschiedenen Unterlagen, Dokumente werden separat zur Verfügung gestellt

⁴ Gemäß Konformitätserklärung Mitglied der Produktfamilie 32

