

Die KLEWAFLEX G4E, Feinsand/Folie, ist eine hochwertige Elastomerbitumen-Schweißbahn und wird als untere Lage bei Abdichtungen nach EN 13707, DIN SPEC 20000-201 (PYE G 200 S4 DU/E1), EN 13969 und DIN SPEC 20000-202 (BA PYE G 200 S4) eingesetzt. Die technischen Werte der Bahn liegen weit über den Mindestanforderungen der Normen. Sie ist ausgestattet mit einer hochreißfesten Trägereinlage, unterseitig mit einer leicht abflämbaren PP-Folie, oberseitig mit Feinsand.



Einsatzgebiet

Die KLEWAFLEX G4E wird als untere Lage auf geeigneten Unterlagen und Dämmstoffen in den SOPREMA Systemaufbauten nach den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit Polymer- und Bitumenbahnen (abc der Bitumenbahnen vdd e.V.), Flachdachrichtlinien (ZvdH e.V.) sowie den Herstellervorschriften ausschließlich im Schweißverfahren eingesetzt.

Verarbeitung



Die Bahn wird ausgerollt und parallel zueinander mit Quernahtversatz auf dem Untergrund verlegt. Die Längsnahtüberdeckung beträgt mindestens 0,08 m, die

Quernahtüberdeckung mindestens 0,10 m. Wir empfehlen zur Verlegung der Bahn die Verwendung eines Wickelkerns und eines Rollenziehers.

Lieferform

| Länge (m) | Breite (m) | Dicke (mm) | kg/m ² | kg/Rolle |
|--------------|---------------|---------------|-------------------|----------|
| 5,00 | 1,00 | 4,00 | 5,20 | 26,00 |

Oberseite: Feinsand

Deckschichten:

Elastomerbitumen

Träger: Glasgewebe 200 g/m²

Unterseite: leicht abflämbare Polypropylenfolie

Lagerung, Transport und Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss stehend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+5°C zu lagern.

Kennzeichnungen

Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1119
EN 13707 und EN 13969

Entsorgung

Polymerbitumen- und Bitumenbahnen können umweltfreundlich nach europäischem Abfallartenkatalog- EAK, Nummer 17 03 02 „Bitumengemische“ unbedenklich der thermischen Verwertung zugeführt werden.

Verbraucherinformation

Beim Umgang mit der offenen Flamme sind die Vorschriften der Bau- Berufsgenossenschaft bei der Verarbeitung zu beachten.

Verarbeitungsempfehlungen: Verwendung eines Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmäßigen Anpressdrucks bei der Verschweißung, Eckenschrägschnitte bei T-Stößen.

Hersteller/Werk

SOPREMA GmbH / NL Hof/Oberroßbach
Mammutfeld 1, D-56479 Oberroßbach

Technische Kennzahlen

| Eigenschaften | Prüfverfahren DIN EN | Einheiten | Anforderungen/ Grenzwerte | WPK ¹ Werte |
|---|--------------------------------|-------------------|----------------------------------|---------------------------|
| Sichtbare Mängel | 1850-1 | - | keine sichtbaren Mängel | bestanden |
| Länge | 1848-1 | mm | 5.000 | ≥5.000 |
| Breite | 1848-1 | mm | 1.000 | ≥1.000 |
| Geradheit | 1848-1 | mm/10 m | ≤20 | ≤20 |
| Flächenbezogene Masse | 1849-1 | kg/m ² | KLF ² | KLF |
| Dicke | 1849-1 | mm | 4,0 | ≥4,0 |
| Gehalt an Löslichem | DIN 52 123 | g/m ² | KLF | KLF |
| Wasserdichtheit | 1928 | - | bestanden bei 200 kPa/24h | ≥200 kPa/24 h |
| Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen | DIN V EN V 1187 | - | Systemprüfung | Broof (t1) ³ |
| Brandverhalten | DIN EN ISO 11925-2 | - | Klasse E nach DIN EN 13 501-1 | Klasse E ⁴ |
| Wasserdichtheit nach Dehnung b. niedriger Temperatur | 13 897 | - | KLF | KLF |
| Widerstand der Fügenähte (Schälfestigkeit) | 12 316-1 | N/50 mm | KLF | KLF |
| Widerstand der Fügenähte (Scherfestigkeit) | 12 317-1 | N/50 mm | KLF | KLF |
| Zugverhalten: längs maximale Zugkraft quer | 12 311-1 | N/50 mm | 1.000 1.000 | ≥1.400 ≥1.800 |
| Zugverhalten: längs Dehnung quer | 12 311-1 | % | 2 2 | ≥4,5 ≥4,5 |
| Widerstand gegen stoßartige Belastung | 12 691 | mm | KLF | KLF |
| Widerstand gegen statische Belastung | Verfahren A 12 730 | kg | KLF | KLF |
| Widerstand gegen Weiterreißen (Nagelschaft) | 12 310-1 | N | KLF | KLF |
| Widerstand gegen Durchwurzelung | z.Z. FLL oder DIN EN 13 948 | - | KLF | KLF |
| Maßhaltigkeit | 1107-1 | % | KLF | KLF |
| Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung | 1108 | % | KLF | KLF |
| Kaltbiegeverhalten | 1109 | °C | -25 | ≤-30 |
| Wärmestandfestigkeit | 1110 | °C | 100 | ≥110 |
| Künstliche Alterung | 1109 1110 | °C | | KLF |
| Bestreuungshaftung | 12 039 | % | KLF | KLF |
| Wasserdampfdurchlässigkeit sd | 1931 | m | KLF | KLF |

¹ WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

² KLF: keine Leistung festgestellt (nach deutschem Baurecht keine Produktanforderung)

³ Systemprüfung auf verschiedenen Unterlagen, Dokumente werden separat zur Verfügung gestellt

⁴ Gemäß Konformitätserklärung Mitglied der Produktfamilie 16

