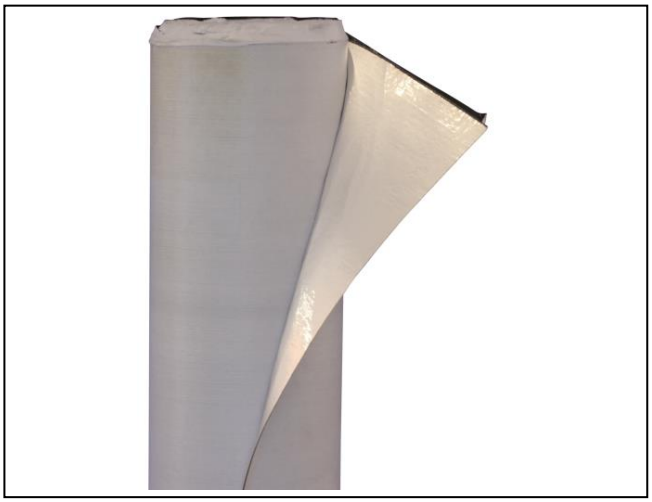
SOPRAVAP Stick Alu FR 108

Die SOPRAVAP Stick Alu FR 108 ist eine brandlastreduzierte, kaltselbstklebende Dampfsperrbahn entsprechend DIN 18234-1 mit einem Heizwert < 10500 KJ/m² und EN 13970. Sie wird als diffusionsdichte Schicht nach DIN 4108-3, Abs. 3.1.6 (Bauteilschicht sd >1.500 m) ausschließlich auf Stahltrapezblechen vorwiegend bei mechanisch zu befestigenden Abdichtungen eingesetzt.



Einsatzgebiet
Die SOPRAVAP Stick Alu FR 108 wird als brandlastreduzierte, kaltselbstklebende Dampfsperrbahn nach den gültigen technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit Polymer- und Bitumenbahnen (abc der Bitumenbahnen vdd e.V.), Flachdachrichtlinien (ZvdH e.V.) sowie den Herstellervorschriften bei mechanisch befestigten und nach Rücksprache mit der Anwendungstechnik auch bei verklebten Dachaufbauten verlegt. Gegebenenfalls muss wärmeunterstützt gearbeitet werden. Die Längs- und Quernahtüberlappungen sind vor der Nahtfügung zu reinigen und unter Druck zu schließen.

Verarbeitung
Die Elastomerbitumen-Kaltselbstklebebahn, SOPRAVAP Stick Alu FR 108 wird ausgerollt und parallel durch abziehen der unterseitig aufgebrachten silikonisierten Folie vollflächig auf die Obergurte des Stahltrapezprofils aufgeklebt. Die Längs- und Quernahtüberdeckung beträgt mind. 0,08 m.

Lieferform

Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)	kg/m²	kg/Rolle
50,00	1,08	0,25+0,10 (±10%)	0,40	21,50

Oberseite: Aluminiumverbundfolie
Deckschichten: kaltselbstklebende Elastomerbitumen (KSP)
Unterseite: silikonisierte abziehbare Folie

Lagerung, Transport und Haltbarkeit
Die Lagerung der Rollen muss stehend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+10°C zu lagern.

Kennzeichnungen
Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1119
EN 13970

Entsorgung
Polymerbitumen- und Bitumenbahnen können umweltfreundlich nach europäischem Abfallartenkatalog- EAK, Nummer 17 03 02 „Bitumengemische“ unbedenklich der thermischen Verwertung zugeführt werden.

Verbraucherinformation
Wir empfehlen die Verwendung eines Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmäßigen Anpressdrucks bei der Verarbeitung. Eckenschrägschnitte bei T-Stößen.

Hersteller/Werk
SOPREMA GmbH / NL Hof/Oberroßbach
Mammutfeld 1, D-56479 Oberroßbach

SOPREMA GmbH
Mallaustr. 59 • D-68219 Mannheim • Telefon +49 621 73 60 30 • Fax +49 621 73 60 444
Email info@soprema.de • Internet www.soprema.de

SOPRAVAP Stick Alu FR 108

Technische Kennzahlen

Eigenschaften		Prüfverfahren DIN EN	Einheiten	Anforderungen/ Grenzwerte	WPK[1] Werte
Sichtbare Mängel		1850 – 1	-	keine sichtbaren Mängel	keine sichtbaren Mängel
Länge		1848 – 1	mm	50.000	≥ 50.000
Breite		1848 – 1	mm	1.080	≥ 1.080
Geradheit		1848– 1	mm/10 m	≤20	≤ 20
Flächenbezogene Masse		1849-1	kg/m²	KLF[2]	0,4
Dicke		1849-1	mm	0,25+0,1 (±10%)	0,25+0,1 (±10%)
Wasserdichtheit		1928	-	bestanden bei 2 kPa/24h	≥200 kPa/24h
Brandverhalten		DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13 501-1	Klasse E
Dauerhaftigkeit gegen Chemikalien		1847 1928	-	KLF	KLF
Widerstand der Fügenähte (Scherfestigkeit)		12 317-1	N/50 mm	200	≥ 220
Zugverhalten: maximale Zugkraft	längs quer	12 311-1	N/50 mm	200 200	≥ 200 ≥ 200
Zugverhalten: Dehnung	längs quer	12 311-1	%	20 20	≥ 20 ≥ 20
Widerstand gegen stoßartige Belastung		12 691	mm	300	≥ 300
Widerstand gegen Weiterreißen (Nagelschaft)		12 310-1	N	5 5	≥ 5 ≥ 5
Kaltbiegeverhalten		1109	°C	≤ -20	≤ -20
Wärmestandfestigkeit		1110	°C	≥ 100	≥ 100
Wasserdampfdurchlässigkeit sd		1931	m	≥1.500	> 1500

[1] WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung
[2] KLF: keine Leistung festgestellt (nach deutschem Baurecht keine Produktanforderung)

CE

SOPREMA GmbH
Mallaustr. 59 • D-68219 Mannheim • Telefon +49 621 73 60 30 • Fax +49 621 73 60 444
Email info@soprema.de • Internet www.soprema.de