

Die SOPRAVAP Stick Alu TS Feinsand / KSP ist eine hochwertige kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn mit Aluminium-Verbundträger und Glasvlies gemäß EN 13970 und wird als diffusionsdichte Schicht nach DIN 4108-3, Abs. 3.1.6 (Bauteilschicht sd >1.500 m) vorwiegend auf mineralischen Unterlagen und Stahltrapezblechen eingesetzt. Die Dampfsperrbahn ist mit einem Sicherheitslängsrand (Duorand) ausgestattet.



Einsatzgebiet

Die SOPRAVAP Stick Alu TS, Feinsand / KSP, wird als kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn nach den gültigen Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit Polymer- und Bitumenbahnen (abc der Bitumenbahnen, vdd e.V.), Flachdachrichtlinien (ZvdH e.V.), sowie den Herstellervorschriften vorwiegend auf mineralischen Unterlagen und Stahltrapezblechen verlegt. Soll die Dampfsperrbahn gleichzeitig als "Temporäre Behelfsabdichtung" genutzt werden, sind die homogen geschweißten Nahtausbildungen besonders sorgfältig herzustellen und zu prüfen. Wir weisen darauf hin, dass eine temporäre Behelfsabdichtung geringere Leistungseigenschaften aufweist, als eine entsprechend bemessene Abdichtung.

Verarbeitung



Die kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn SOPRAVAP Stick Alu TS wird parallel und mit Kopfstoßversatz auf Stahltrapezprofilblechen oder massiven Unterlagen verlegt. Bei kühleren Temperaturen muss die Bahn wärmeunterstützt verlegt werden. Die Längsnaht ist mit einem 0,08 m breiten DUO-Rand ausgestattet; die inneren 0,03 m sind kaltselbstklebend, die äußeren 5 cm müssen mit offener Flamme geschlossen werden. Die Quernahtüberdeckung beträgt 0,15 m und ist ebenfalls mit offener Flamme zu schließen. Der DUO-Rand muss z.B. mit einer Metallandrückrolle oder dem Rollenzieher gefügt werden.

Lieferform

Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)	kg/m ²	kg/Rolle
10,00	1,08	3,00	3,50	38,40

Oberseite: Feinsand

Deckschichten: Elastomerbitumen

Träger: Aluminiumverbundfolie/
Glasvlies

Unterseite: kaltselbstklebendes Elastomerbitumen mit abziehbarer Schutzfolie

Lagerung, Transport und Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss stehend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+10°C zu lagern.

Kennzeichnungen

Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1119
EN 13970

Entsorgung

Polymerbitumen- und Bitumenbahnen können umweltfreundlich nach europäischem Abfallartenkatalog- EAK, Nummer 17 03 02 „Bitumengemische“ unbedenklich der thermischen Verwertung zugeführt werden.

SOPRAVAP Stick Alu TS

Verbraucherinformation

Beim Umgang mit der offenen Flamme sind die Vorschriften der Bau- Berufsgenossenschaft zu beachten. Wir empfehlen die Verwendung eines Wickelkernes zur Ausübung eines gleichmäßigen Anpressdrucks bei der Verarbeitung.

Hersteller/Werk

SOPREMA GmbH / NL Hof/Oberroßbach
Mammutfeld 1, D-56479 Oberroßbach

Technische Kennzahlen

Eigenschaften	Prüfverfahren DIN EN	Einheiten	Anforderungen/ Grenzwerte	WPK ¹ Werte
Sichtbare Mängel	1850-1	-	keine sichtbaren Mängel	bestanden
Länge	1848-1	mm	≥10.000	≥10.000
Breite	1848-1	mm	≥1.080	≥1.080
Geradheit	1848-1	mm/10 m	≤20	≤20
Flächenbezogene Masse	1849-1	kg/m ²	≥3,5	≥3,5
Dicke	1849-1	mm	3,0	≥3,0
Gehalt an Löslichem	DIN 52 123	g/m ²	KLF ²	KLF
Wasserdichtheit	1928	-	bestanden bei 100 kPa/24h	≥200 kPa/24h
Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen	DIN V EN V 1187	-	Systemprüfung, wenn erforderlich	Broof (t1) ³
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13 501-1	Klasse E ⁴
Dauerhaftigkeit gegen Chemikalien	1847 1928	-	bestanden	KLF
Widerstand der Fügenähte (Schälhaftigkeit)	12 316-1	N/50 mm	KLF	KLF
Widerstand der Fügenähte (Scherfestigkeit)	12 317-1	N/50 mm	KLF	KLF
Zugverhalten: längs maximale Zugkraft quer	12 311-1	N/50 mm	≥400 ≥300	≥750 ≥500
Zugverhalten: längs Dehnung quer	12 311-1	%	≥2% ≥2%	≥2,5% ≥2,5%
Widerstand gegen stoßartige Belastung	12 691	mm	KLF	KLF
Widerstand gegen statische Belastung	Verfahren A 12 730	kg	KLF	KLF
Widerstand gegen Weiterreißen längs (Nagelschaft), quer	12 310-1	N	KLF	KLF
Widerstand gegen Durchwurzelung	z.Z. FLL oder DIN EN 13 948	-	KLF	KLF
Maßhaltigkeit	1107-1	%	KLF	KLF
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung	1108	%	KLF	KLF
Kaltbiegeverhalten	1109	°C	≤ 0	≤-15
Wärmestandfestigkeit	1110	°C	≥+70	≥+100
Künstliche Alterung	1109 1110	°C	KLF	KLF
Bestreuungshaftung	12 039	%	KLF	KLF
Wasserdampfdurchlässigkeit sd	1931	m	≥1.500	> 1500

¹ WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

² KLF: keine Leistung festgestellt (nach deutschem Baurecht keine Produktanforderung)

³ Systemprüfung auf verschiedenen Unterlagen, Dokumente werden separat zur Verfügung gestellt

⁴ Gemäß Konformitätserklärung Mitglied der Produktfamilie 31.2



SOPREMA GmbH

Mallastr. 59 • D-68219 Mannheim • Telefon +49 621 73 60 30 • Fax +49 621 73 60 444
Email info@soprema.de • Internet www.soprema.de

Stand März 2016. Änderungen vorbehalten.