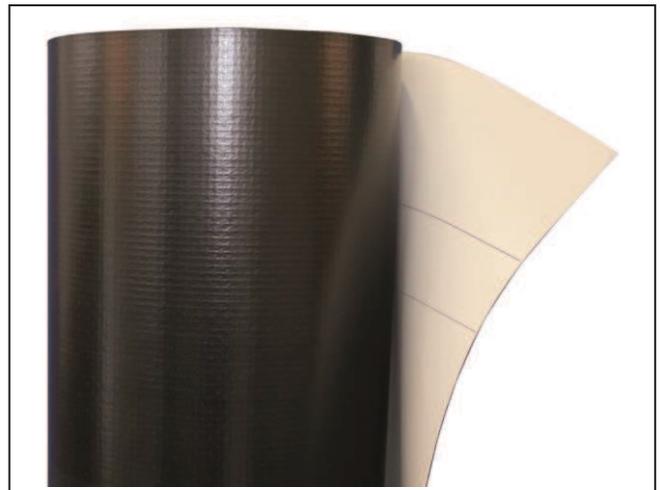


Produktbeschreibung:

FLAGON Premio 180 (DE/E1 FPO-BV-V-PG-GV-1,8) ist eine Kunststoffbahn aus modifiziertem Polyolefin FPO nach UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001, hergestellt im Koextrusionsverfahren in zweifarbigter Ausführung sandgrau/schwarz, mit einer Trägereinlage aus einem Polyestergewebe und Spezialglasvlies. Weitere Funktionsschichten und Zubehör können mit Produkten, die von SOPREMA-FLAG hergestellt oder zugelassen sind, verwendet werden.



Lieferform

Länge: 15 m

Breiten/Rollenanzahl/m²/Artikelnummer:

1,05 m / 46 Stk / 724,5 m² / 100931

1,60 m / 23 Stk / 552 m² / 100934

1,60 m / 23 Stk / 552 m² / 100934 RAL 7012

2,10 m / 23 Stk / 724,5 m² / 100930

Einsatzgebiet

- Dach- und Bauwerksabdichtung
- für Abdichtungen mechanisch befestigt
- für Abdichtungen lose verlegt
- unter Auflast
- unter Begrünung, extensiv und intensiv
- begehbare Beläge
- befahrbare Beläge

Verarbeitung

Die Verlegung der Bahnen erfolgt gemäß Herstellervorschrift (auf Anfrage erhältlich). Vor der Nahtfugung zur Herstellung der Abdichtung müssen mindestens einmal täglich Schweißproben zur Überprüfung des Schälwiderstandes durchgeführt werden. Die Nahtfugung erfolgt ausschließlich durch Warmgasverschweißung.

Technische Eigenschaften

- widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse und UV-Strahlen
- wurzel- und rhizomfest
- kalteflexibel
- optimale Schweißfähigkeit
- hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen
- chlor-, weichmacher- und schwermetallfrei
- shatteringresistent*
- dämmstoffneutral und bitumenverträglich

Technische Kennzahlen

Systemzubehör

- FLAGON EP/S unverstärkte Bahn für Detailausbildungen
- Formteile (Ecken, Rohr- und Blitzschutzeinfassungen)
- FLAGON FPO Reiniger
- FLAG Flexocol FPO
- Kontaktklebstoff FLAG
- Verbundblech FPO

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss liegend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+5°C zu lagern.

Kennzeichnungen

- Dachbahn gemäß EN 13956 und EN 13967 DIN V 20000-201 und DIN V 20000-202
- Brandeinwirkung gemäß EN 13501-1 Klasse E
- UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001
- Zertifizierungsnummer WPK 1085-CPD-0011 WPK 1085-CPD-0037

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über Interseroh.

Hersteller/Werk

SOPREMA srl
Via Industriale dell'Isola 3
I-24040 Chignolo d'Isola (BG)
Italien

*Prüfergebnisse und Auswertungen bei der AWT anfordern.

FLAGON Premio 180

	Anforderungen	WPK-Wert	Prüfmethode
Sichtbare Mängel	frei von sichtbaren Mängeln	bestanden	EN 1850-2
Geradheit (mm)	< 50	≤ 10	EN 1848-2
Planlage (mm)	< 10	< 10	EN 1848-2
Dicke (mm)	1,8 (-5% / +10%)	1,8 (-5% / +10%)	EN 1849-2
Gewicht (kg/m ²)	k.A.	1,85 (-5% / +10%)	EN 1849-2
Wasserdichtheit	bestanden	bestanden (6h bei 0,5 MPa)	EN 1928 Verfahren B
Wasserdichtheit	400kPa / 72h	400kPa / 72h	DIN V 20000-201 / EN 1928
Widerstandsfähigkeit gg. Flugfeuer und strahlende Wärme	k.A.	B _{ROOF} (t1) Erfüllt für von Flag geprüfte Dachaufbauten	ENV 1187 / DIN 4102-7
Brandverhalten	Klasse E	Klasse E	EN 13501-1
Widerstand bei Hagelschlag (m/s)			
- Starre Unterlage	k.A.	≥ 25	
- Flexible Unterlage	k.A.	≥ 33	EN 13583
Fügenreihe (N/50mm)			
- Schälwiderstand	k.A.	≥ 200	EN 12316-2
- Scherwiderstand	Abriss außerhalb der Füge-naht	≥ 600	EN 12317-2
Wasserdampfdurchlässigkeit (μ)	k.A.	circa 165.000	EN 1931
Höchstzugkraft (N/50mm) (rechteckiges Prüfstück)	≥ 500	≥ 1100	EN 12311-2 Verfahren A
Dehnung bei Höchstzugkraft (%) (rechteckiges Prüfstück)	≥ 2	≥ 15	EN 12311-2 Verfahren A
Zugfestigkeit (N/mm ²) (rechteckiges Prüfstück)	KLF	KLF	EN 12311-2 Verfahren B
Zugdehnung (%) (rechteckiges Prüfstück)	KLF	KLF	EN 12311-2 Verfahren B
Widerstand gegen stoßartige Belastung (mm)	≥ 300		EN 12691
-starre Unterlage		≥ 900	Methode A
-flexible Unterlage		≥ 1250	Methode B
Widerstand gegen statische Belastung (kg)	k.A.	≥ 20	EN 12730
Wurzelfestigkeit nach FLL Verfahren		bestanden (04/08)	prEN 13948 FLL 2002
Maßhaltigkeit (%)	≤ 1,0	≤ 0,1	EN 1107-2
Falzverhalten bei tiefer Temperatur (°C)	≤ - 20	≤ - 35	EN 495-5
UV - Bestrahlung	k.A.	Klasse 0 erfüllt (>5000h)	EN 1297
Weiterreißwiderstand (N)	k.A.	≥ 300	EN 12310-2



Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1085

SOPREMA GmbH

Mallastr. 59 • D-68219 Mannheim • Telefon +49 621 73 60 30 • Fax +49 621 73 60 444
Email info@soprema.de • Internet www.soprema.de

Stand 10/2017. Änderungen vorbehalten.