

Produktbeschreibung:

ALSAN REKU P70 ist ein zweikomponentiges PMMA-Harz, das zur Grundierung und Versiegelung von Betonflächen für Ingenieurbauwerke wie z.B. Brücken und Parkhäuser unter ALSAN Abdichtungsharzen und Bitumenschweißbahnen verwendet wird.



Einsatzgebiet

ALSAN REKU P70 wird auf Betonflächen von Ingenieurbauwerken wie Parkhäusern und Brücken als Grundierung und Versiegelung für das nachfolgende Applizieren eines ALSAN PMMA-Abdichtungssystems oder einer Bitumenschweißbahn verwendet. Bei entsprechendem Untergrund kann ALSAN REKU P70 zweischichtig als Siegelsystem (Grundierung und Versiegelung) eingebaut werden.

ALSAN REKU P70 kann, falls erforderlich, zur Herstellung einer Kratzspachtelung verwendet werden.

Eigenschaften

- Sehr gute Haftung zum Untergrund
- Temperaturbeständig zur offenen Flamme beim Aufschweißen der Polymer-Bitumen
- Kurze Wartezeiten zwischen den Schichten
- Schnelle Überarbeitung (Beflämmung mit der Schweißbahn) möglich
- Einsatz auch bei tiefen Temperaturen
- Einsatz auf grünem Beton
- Geprüft nach ZTV-ING

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur des Untergrundes bzw. der Umgebung: min. 0°C bis max 30°C.

Feuchtigkeit von mineralischen Untergründen: max. 5 Masse-%

Relative Luftfeuchtigkeit: max. 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Bei Anwendung auf Ingenieurbauwerken, die lokalen Regelwerken unterliegen, ist der Untergrund gemäß dieser Regelwerke (z.B. ZTV-ING, SN 640450) vorzubereiten. In aller Regel handelt sich um mechanische Untergrundvorbereitungsmaßnahmen wie Fräsen, Kugelstrahlen und/oder Schleifen. Ansonsten ist der Untergrund eben, trocken, staub- und fettfrei herzustellen.¹ Bei porigen Untergründen ist vor der Verwendung von ALSAN REKU P70 der Porenfüller ALSAN REKU Z71 vorher zu verwenden.

Mischen: Vor der Verwendung ist das Harz gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere Mischeimer umzufüllen. Der Katalysator wird prozentual zur Mischung mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

Applizieren: ALSAN REKU P70 wird mit einem Hartgummischieber oder einer Rolle verarbeitet. Dabei wird eine Menge von ca. 0,6 kg/m² über den Kornspitzen des zuvor aufgebracht und abgesandeten ALSAN REKU Z71 oder einer abgesandeten Grundierschicht ALSAN REKU P70 mit ebenfalls 0,6 kg/m² appliziert. Unter allen Umständen ist so ein geschlossener Film zu erzeugen. Zur Herstellung einer Kratzspachtelung wird ALSAN REKU P70 mit Quarzsand der Körnung 0,4-0,8 mm im Verhältnis Harz zu Sand von 1:2 gemischt. Die Kratzspachtelung wird mit einer zusätzlichen Schicht ALSAN REKU P70 versiegelt

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“.

Verbrauch

Ca. 0,6 kg/m² pro Arbeitsgang

Katalysatordosierung

Tabelle für 25 kg ALSAN REKU P70

Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in C°	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	1000	4,0
5	1000	4,0
10	750	3,0
15	500	2,0
20	500	2,0
25	375	1,5
30	375	1,5

Reaktionszeit bei 23°C

Topfzeit: ca. 15 Minuten

Regenfest: ca. 30 Minuten

Überarbeitbar: ca. 60 Minuten

Keine maximale Überarbeitungszeit.

Belastbar: ca. 120 Minuten*

*PDB kann aufgeschweißt werden

Technische Daten

Dichte bei 23°C: 1,1 g/cm³

Viskosität bei 23°C: 700 mPas

Lieferform

25 kg Blechbinde

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Personenschutz beachten.

GIS Code: RMA 10

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Deutschland ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.



ALSAN REKU P70
Soprema SAS
Plant
16
DOP WPLEU051

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Kapillare Wasseraufnahme	0,005[kg/m ² *h ^{0,5}	DIN EN 1504-2:2004
CO ₂ -Durchlässigkeit	Klasse II	
Haftzugfestigkeit	≥ 2.0 N/mm ²	
Wasserdampf-durchlässigkeit	Sd >50m	
Widerstand gegen Chemikalien	NPD	
Brandverhalten	Klasse Efl	